

ヘッドライトテスト

画像処理方式

ALT-370・HLT-170

CCDカメラによる画像処理方式で
高精度な測定。



ALT-370 自動正対式
(IDP-4000 類別 S-10)



HLT-170 手動正対式
(IDP-4000)

Head Light Tester

IYASAKA

最新の各種ランプに適用

車検システム
接続OK!



ALT-370

ALT-370

自動正対式

■ 押しボタンスイッチのワンタッチ操作で車両のランプ位置に移動し、受光すると自動正対後、測定を行います。

車検システム
接続OK!



HLT-170

HLT-170

手動正対式

■ 手で横行移動し、電動昇降による上下移動でランプを手動正対後、測定を行います。

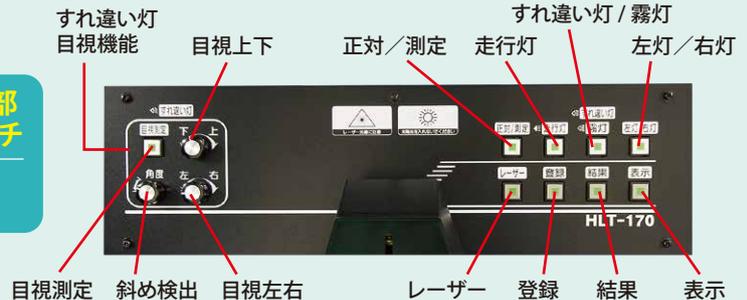
支柱部操作
スイッチ

ALT-370



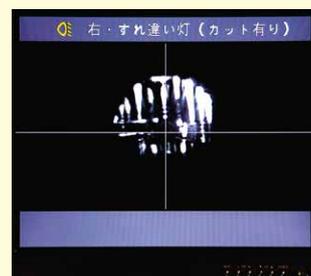
前面受光部
操作スイッチ

ALT-370
HLT-170

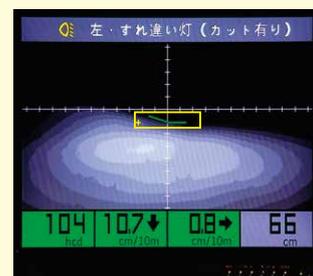


「画像処理方式」でどんなヘッドランプも配光を画像で視認が可能。

- LED・HID・プロジェクタ・ハロゲンの各種ランプに対応。
- すれ違い(下向き)灯及び走行(上向き)灯を測定。
- フォグランプ(霧灯)測定も対応。
- カラー CCDカメラ、オートアイリスレンズの採用でカットラインを鮮明に表示。
- ワイドな測定範囲を実現。
- 17インチの見やすい大型液晶画面。
- ランプ取付高さは自動測定で、合否判定も自動化。



ランプ正対像



すれ違い灯測定(合格例)

した最新画像処理方式。

ALT-370 / HLT-170の特長

- 測定距離は1m式の省スペースです。
- 画像処理方式を使用しているため配光映像と測定値(照射方向、光度)を同時に測定することができます。
- オリジナル測定ロジックの採用により多様化したランプ(走行灯/すれ違い灯)を精度良く測定できます。
- ランプ正対は手動式でCCDカメラによるランプ映像、レーザー照射方式(ラインレーザー)の2通りを搭載しています。
- 大型17インチカラーディスプレイに配光パターンをハッキリと明確に表示します。
- ランプ調整用工具の収納に便利なツールボックスを標準装備。
- 「カットライン(斜め線)検出機能」により、すれ違い灯の目視測定が簡単にできます。

クロスラインレーザー

ランプ正対作業が正確かつ容易に行えるレーザー照準器を搭載。



照射イメージ

ツールボックス

工具類が収納できます。



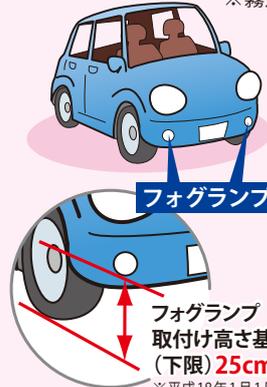
ALT-370用

HLT-170用

標準装備

ランプ取付け高さ 25~120cmの測定に対応

フォグランプ取付け高さ基準(下限)25cmに対応。
※霧灯測定ロジック搭載



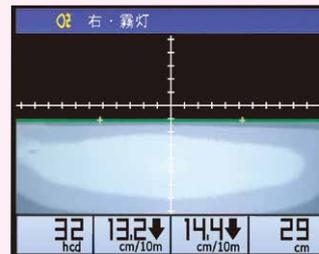
フォグランプ

フォグランプ
取付け高さ基準
(下限)25cm

※平成18年1月1日以降製作車



(写真は HLT-170 です)



霧灯測定画面

総合判定結果				
霧灯	光度 hcd	上下1 cm/10m	上下2 cm/10m	高さ cm
右	32	下13.0	下14.0	29
左	32	下13.2	下14.4	29

霧灯測定結果画面

測定結果を記憶表示

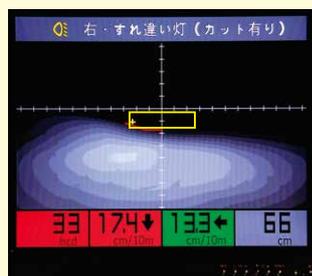
測定結果を記憶する機能を付加。左右のランプの計測が終了した後に、測定結果画面を呼び出し、測定した数値を確認することができます。

総合判定結果				
走行灯	光度 hcd	上下1% cm/10m	左右1% cm/10m	高さ cm
右	---	---	---	---
左	---	---	---	---
すれ違い灯	光度 hcd	上下1% cm/10m	左右1% cm/10m	高さ cm
右	102	下115	右 21	66
左	102	下111	右 13	66

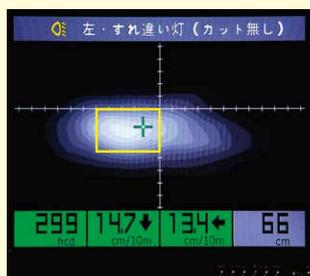
総合判定結果				
走行灯	光度 hcd	上下1% cm/10m	左右1% cm/10m	高さ cm
右	460	下 74	左 80	66
左	460	下 74	左 80	66
すれ違い灯	光度 hcd	上下1% cm/10m	左右1% cm/10m	高さ cm
右	---	---	---	---
左	---	---	---	---

総合判定結果				
走行灯	光度 hcd	上下1% cm/10m	左右1% cm/10m	高さ cm
右	---	---	---	---
左	---	---	---	---
すれ違い灯	光度 hcd	上下1% cm/10m	左右1% cm/10m	高さ cm
右	33	下174	左133	66
左	102	下111	右 13	66

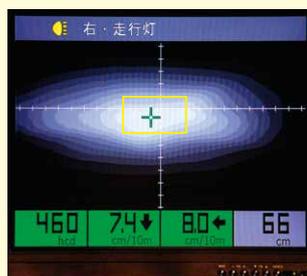
- 大型17インチカラーディスプレイに配光パターンをハッキリと明確に表示します。



すれ違い灯測定 (不合格例)



すれ違い灯(カット無し)測定



走行灯測定

すれ違い灯測定 目視モード

すれ違い灯の目視測定が可能。

操作スイッチダイヤルで目視移動測定。



総合判定結果				
すれ違い灯	光度 hcd	上下1% cm/10m	左右1% cm/10m	高さ cm
左	169	10	0	77

■主要諸元

商品型式		ALT-370	HLT-170
名称	前照灯試験機		
型式	IDP-4000		
型式試験番号	JASEA-H-37 類別S-10	JASEA-H-37	
測定方式	自動式・集光式	手動式・集光式	
検出方式	画像処理方式 (CCDカメラ)		
測定距離	(m)	1	
光度指示範囲	走行灯 (hcd)	0~1,200 *1	
	すれ違い灯 (hcd)	0~ 800 *1	
測定範囲 走行灯/すれ違い灯	cm / 10m 上 左 ———— 右 下	20 35 ———— 35 35	
	表示方式	LCD方式デジタル	
ライト取り付け高さ測定範囲	(cm)	25~120	
正対機構	車両	正対用照準器 (スコープ)	
	前照灯	自動式 (CCDカメラ)、クロスラインレーザー	手動式 (CCDカメラ)、クロスラインレーザー
水平確認装置	丸形水準器		
距離測定装置	手動 (コンベックスルール)		
電源	(V)	AC100V 5A 50/60Hz	AC100V 3A 50/60Hz
本体寸法	(W×D×H) (mm)	844×740×1,640	740×510×1,332
本体重量	(kg)	約130	約65
標準レール寸法	(W×H) (mm)	600×4,500 22□レール	480×4,500 5Lレール
標準装備機能	判定表示機能、ランプ取付高さ自動測定機能、目視測定機能、クロスラインレーザー、前部霧灯 (フォグランプ) 測定機能 *2		
標準付属品	副灯カバー、本体受光部カバー		
オプション設定	CS/IDIS表示検査ライン接続 (シリアル出力ポート) 増設用RGB出力 (外部LCD表示用) 前後移動装置タイプ (移動距離 600/1,000mm) SS仕様、メッセージワイヤーセット		

■専用レール型式・仕様

ALT-370	レール幅	レール形状
HLT-R60-22	600mm ※標準	22mm□型
HLT-R48-5	480mm	L型
HLT-R60-22	600mm 前後移動式 (ストローク 600mm)	22mm□型
HLT-R100-22	1,000mm 前後移動式 (ストローク 1,000mm)	22mm□型

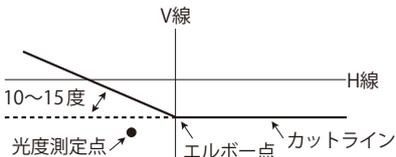
HLT-170	レール幅	レール形状
HLT-R48-5	480mm ※標準	L型
HLT-R36-3	360mm	L型
HLT-R36-5	360mm	L型
HLT-R42-5	420mm	L型
HLT-FR48-22	480mm	22mm□型
HLT-R55-V	550mm	V型
HLT-R60-5	600mm	L型
HLT-R60-22	600mm	22mm□型
HLT-R60-22	600mm 前後移動式 (ストローク 600mm)	22mm□型
HLT-R100-22	1,000mm 前後移動式 (ストローク 1,000mm)	22mm□型

* その他のレール仕様についてはご相談ください。
 * SS (ガソリンスタンド) 等へ設置の場合はご相談ください。
 *1
 ● 光度値が走行灯1,201hcd、すれ違い灯801hcdを超えてしまうランプの判定運用 (記録簿への記載) については、管轄の運輸支局、整備振興会に必ずご確認ください。
 *2
 ● 前部霧灯の判定運用 (記録簿への記載) については、管轄の運輸支局、整備振興会に必ずご確認ください。

ヘッドライトの検査基準の改正に伴い、すれ違い前照灯 (下向き) 検査を導入。

ヘッドライトの検査基準は、平成7年12月の保安基準の改正に伴い、平成10年9月1日以降に生産された自動車の前照灯については、すれ違いビーム (下向き) での検査を導入。この検査はエルボー点の位置 (上下…左右) と路面方向の光度について実施します。

〈標準的なすれ違い用ランプ〉



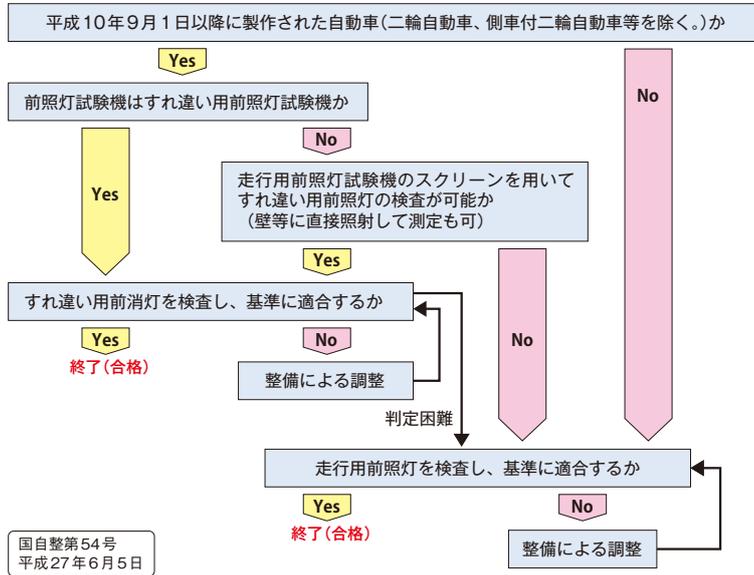
測定機能について

本テスタは平成24年11月に型式試験番号を取得したものであり、それ以降に市場で流通される前照灯 (国内外含め)、測定できない恐れがあります。

下向き測定機能について

1. カットライン水平部の配光がぼやけていたり、傾いていたり、凹凸があるランプ及び立ち上がり部の配光が特殊なランプは正しく測定できない場合があります。2. カットラインの無い配光のランプは、上向き測定機能で測定します。3. 右側通行用のランプは測定できません。

●整備工場における検査 (整備) の流れ



国自整第54号
平成27年6月5日

※本仕様・形状等は改良のため、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。

安全に関するご注意

●ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくご使用ください。

株式会社 **イヤサカ**

本社 / 〒113-0034 東京都文京区湯島 3-26-9
 TEL.03-3833-6110 FAX.03-5688-7074
 http://www.iyasaka.co.jp

- 札幌支店 〒003-0873 札幌市白石区米里3条2-1-5 ☎(011)875-7100 (代)
- 仙台支店 〒983-0835 仙台市宮城野区大槻10-23 ☎(022)257-3251 (代)
- 東京支店 〒113-0034 東京都文京区湯島3-26-9 ☎(03)3833-6116 (代)
- 関東支店 〒331-0046 さいたま市西区宮前町503-1 ☎(048)624-3256 (代)
- 名古屋支店 〒460-0012 名古屋市中区千代田5-22-26 ☎(052)251-5831 (代)
- 大阪支店 〒541-0058 大阪府中央区南久宝寺町4-3-6 ☎(06)6251-8581 (代)
- 広島支店 〒739-0323 広島市安芸区中野東2-4-31 ☎(082)892-0391 (代)
- 福岡支店 〒812-0871 福岡市博多区東雲町4-3-8 ☎(092)581-8480 (代)
- 本社営業部 〒113-0034 東京都文京区湯島3-24-11 ☎(03)3833-6114 (代)
- 本社営業部海外営業課 〒113-0034 東京都文京区湯島3-24-11 ☎(03)3833-6115 (代)